

Уточнение к ТЗ-ПП-071.

1. Рулоны имеют утолщенные концы с двух сторон (внутренние и наружные витки) толщиной 8 мм. Длина утолщенных концов до 5 метров. Предусмотреть обрезку утолщенных концов на полосы длиной 500-800 мм с складированием в короба.
2. Роспуск рулонов производить при помощи разматывателя, состоящего из одного барабана, позволяющего поместить рулон с внутренним диаметром 500 мм (без утолщенного и отогнутого конца) и 750 мм с утолщенным и отогнутым концом (Приложение 1)
3. Предусмотреть центровку рулона при сдвиге витков до 100 мм (Приложение 2)
4. Предусмотреть установку по замеру толщины рулона в 2 точках по ширине между заправочными и тянущими роликами гильотинных ножниц с фиксацией толщины рулона и возможностью вырезки утолщенных концов в короб для скраба.
5. Предусмотреть маркировку листов ударным методом или иным методом обеспечивающим сохранность маркировки в дальнейшем при обработке (проведение операций по закалке, старении, отжига листов). Пример ударного механизма для клеймения листов при резке (Приложение 3)
6. Отдельно (как опция) показать стоимость:
 - комплект дисковых ножей,
 - устройство для чистки валков РПМ,
 - комплект дополнительных роликов,
 - узел нанесения пленки,
 - оборудования для обнаружения, фиксации дефектов на поверхности листа









Приложение 3

Вариант 1



Вариант 2

